

FOODMAX GREASE CAS S 2 LS

Product code: 263701301

Graxa de grau alimentício, com alta resistência a cargas elevadas e baixa velocidades com base PAO.

Foodmax Grease CAS S 2 LS é membro de uma família de tecnologia avançada de graxas, desenvolvidas a partir da complexação de sulfonatos de cálcio modificados. Essa tecnologia caracteriza-se por uma excepcional estabilidade mecânica, alto ponto de gota, elevada resistência à carga, redução de desgaste, e excelente resistência a água, vapor e corrosão. Essa tecnologia, equivale e em muitos aspectos supera outras graxas *premium* para altas temperaturas, como complexo de lítio, complexo de alumínio e poliuréia.

Este produto é uma graxa sintética de de alta viscosidade com aprovação NSF H1 para contato eventual com alimentos. Essa graxa foi desenvolvida para fornecer desempenho superior em elevadas temperaturas e durante intervalos estendidos de relubrificação no processamento de alimentos. Apresenta melhor desempenho em rolamentos de baixa e média velocidade operando em condições extremas, incluindo contato com água salina, vapor, temperaturas altas ou baixas e contaminação com outros fluidos. Outra aplicação com exigências rigorosas e crescentes são as pelletizadoras. O produto tem um histórico comprovado de aumento da vida útil dos rolamentos e matrizes, reduzindo desgaste e tempo de inatividade do equipamento.

Vantagens e Benefícios

- Estabilidade mecânica superior quando comparada a outros espessantes, principalmente na presença de água e aquecimento.
- Resistência a água fria ou quente e desengraxantes alcalinos.
- Alta aderência à superfícies metálicas
- Elevado ponto de gota, superior a 300°C
- Excelente EP e AW, propriedades características do espessante
- Dispensa a utilização de aditivos adicionais
- Excelente mobilidade e torque em temperaturas abaixo de -40°C
- Não contém corante (Cíoxido de Titânio TiO₂)
- Formulada para maior resistência à água quente, fria, ou salina.
- Os sulfonatos são conhecidos e utilizados pelas suas excelentes propriedades de prevenção à corrosão. A utilização de um antioxidante *premium* e um óleo sintético de alta viscosidade, proporcionam uma ótima estabilidade térmica e à oxidação. O aumento de vida útil é normalmente aumenta em até quatro vezes quando comparada à uma graxa à base de óleo mineral.
- Adequada para utilização em sistemas centralizados de lubrificação.

Nível de desempenho

DIN 51502

DIN 51825 KP2U-40

ISO 6743-9 L-XBFBH2

FOODMAX GREASE CAS S 2 LS

Product code: 263701301

Dados de desempenho típicos


Typical	Test Method	Value
Appearance	Visual	Smooth
Colour	Visual	Tan
Base oil viscosity @ 40 °C, cSt		400
Base oil viscosity @ 100 °C, cSt		37.5
NLGI consistency	ASTM D217	2
Consistency, 60 strokes, mm/10	ASTM D217	280
Mechanical stability, 10.000 strokes % change	ASTM D217	4.5
Dropping point, °C	ASTM D2265	318
Roll stability, 50% water, %	ASTM D1831	2.5
Timken OK load, kg	ASTM D2509	27.2
4-ball wear test <ul style="list-style-type: none"> LWI, kg Weld load, kg Wear scar, mm 	ASTM D2596	41 >490 0.41
Rust test	ASTM D1743	Pass
Salt fog corrosion, 1 mil d.f.t., hours	ASTM B117	>300
Copper corrosion, rating	ASTM D4048	1b
Wheel bearing leakage, grams	ASTM D4290	3.5
Bearing life performance, hours	ASTM D3527	260
Bomb oxidation, psi drop / 1000 hours	ASTM D3527	5.0
Water washout @ 80 °C, % lost	ASTM D1264	0.5
Oil separation, % loss	ASTM D1742	0.1
Low temperature torque, 10000 g-cm @ start <ul style="list-style-type: none"> @ -40 °C @ -29 °C @ -18 °C 	ASTM D1478	6000
Low temperature torque, 10000 g-cm @ 60 min <ul style="list-style-type: none"> @ -40 °C @ -29 °C @ -18 °C 	ASTM D1478	800
Speed Factor*	-	400.000
Operating service temperatures, °C	-	-40 – 240
Peak temperature, °C	-	260
NSF registration	-	141133
Kosher approved	-	Yes
Halal approved	-	Yes

*Veja a declaração sobre o Fator de Velocidade

Todos os dados de desempenho nesta Ficha Técnica são meramente indicativos e podem variar durante a produção..